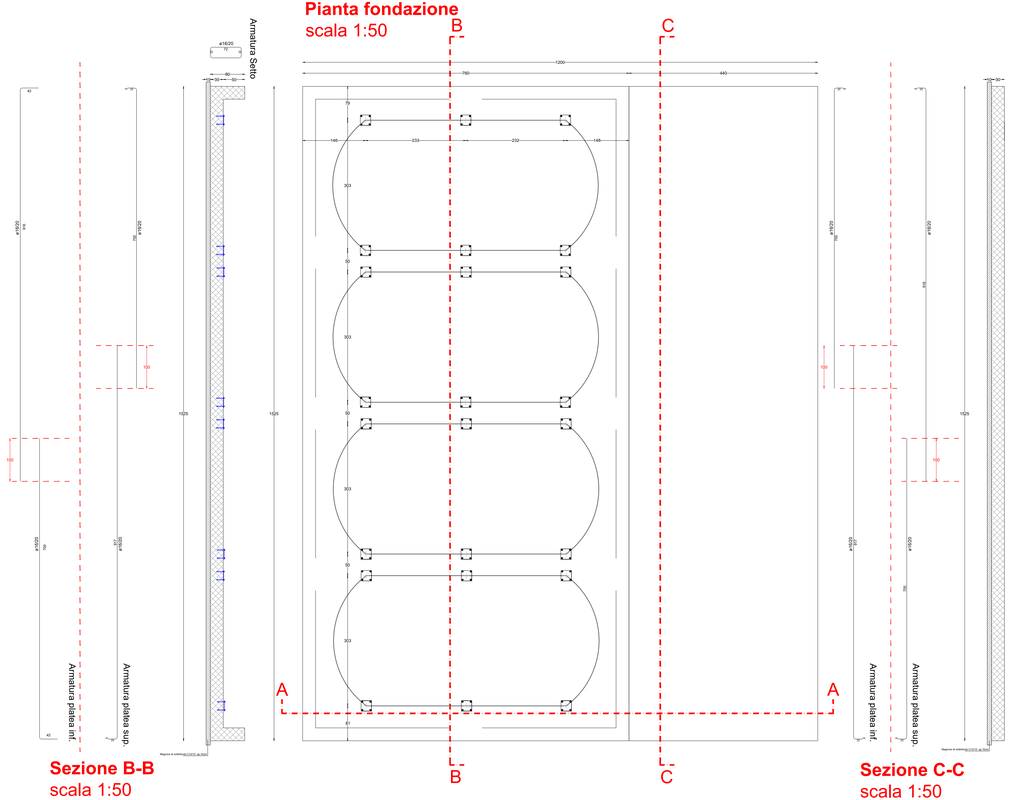
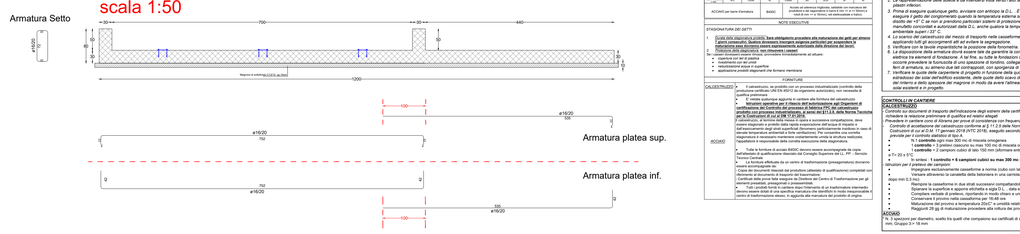
Pianta fondazione
scala 1:50



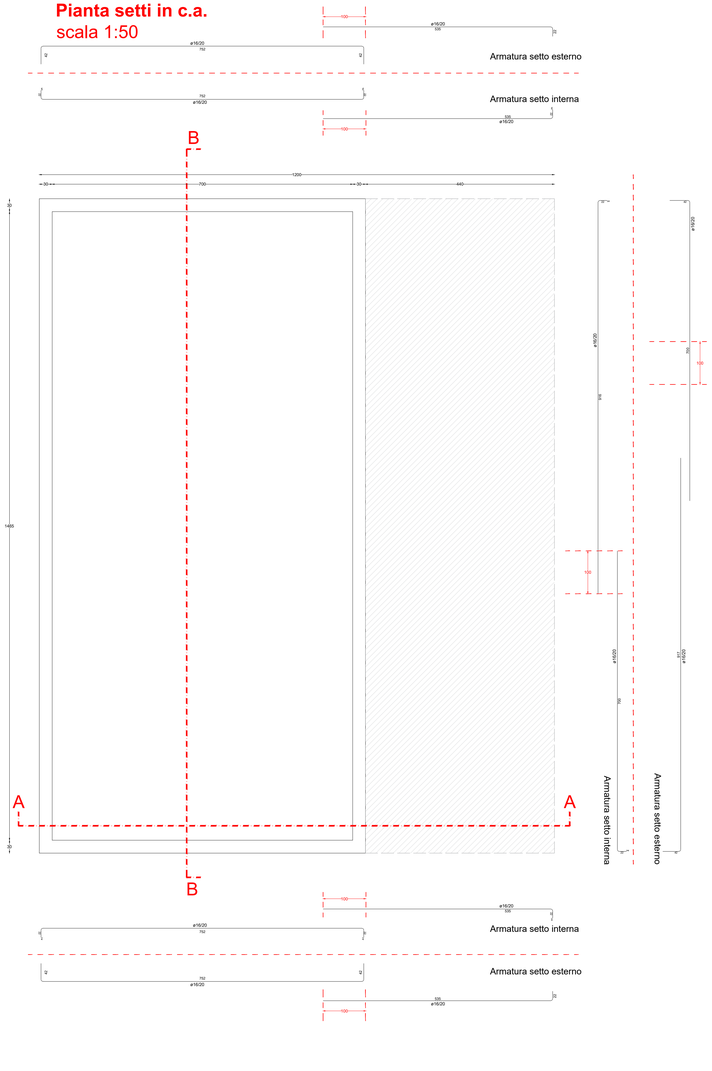
Sezione B-B
scala 1:50

Sezione C-C
scala 1:50

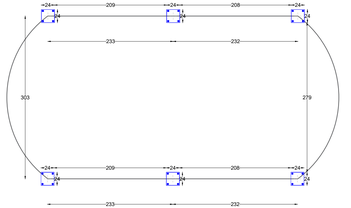
Sezione A-A
scala 1:50



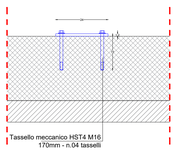
Pianta setti in c.a.
scala 1:50



Dettaglio sistema di fissaggio meccanico serbatoio
scala 1:40



Dettaglio sistema di fissaggio meccanico serbatoio
scala 1:1



CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

Destinazione	Classe di esposizione	Classe di resistenza	Classe di consistenza	Rapporto a/c	Dosaggio cemento (kg/m³)	Diametro massimo aggregati (mm)
Magrone di sottofondo	XC1(1)	C12/15	S3	0,65	250	30
Fondazione	XC2(1)	C25/30	S4	0,60	300	30
Elevazione	XC2(1)	C25/30	S4	0,60	300	30

ACCIAIO per barre di armatura	B450C	Acciaio ad aderenza migliorata, saldabile, con caratteristiche fisse prescritte e non superabili a tutela della vita e la sicurezza degli utenti (D.M. 17 Gennaio 1996 e Circolare LL.PP. n. 15 Gennaio 1996)

NOTE ESECUTIVE

STAGIONATURA (ISO 22077)

1. **CURA STAGIONATIVA GIUSTA: Sarà obbligatorio procedere alla maturazione dei getti per almeno 7 giorni consecutivi. Qualora necessario impiegare ulteriori particolari per maggiorare la maturazione sono ricorrenti sempre espressamente autorizzate dalla Direzione dei lavori.**
2. Tutte le superfici esposte dovranno essere protette:
   - dall'azione diretta degli agenti atmosferici mediante un aliuvare.
   - aspettare con teli la platea
   - mediante teli in PVC
   - mediante stuoie in superficie
   - applicazione prodotti stagionanti tipo flurkure membrane

CALCESTRUZZO	Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione in stabilimento), dovrà essere fornito da impianto dotato di certificato di qualità e preventivato.
ACCIAIO	• **Il direttore lavori dovrà richiedere alla ditta fornitrice tutte le certificazioni necessarie (operative per il rilascio dell'autorizzazione agli Organismi di certificazione del Controllo del processo di produzione in stabilimento) e tutte le prove di laboratorio previste dalle Norme Tecniche di cui al D.M. 17.01.2018, nelle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui al DM 17.01.2018.** • Il direttore lavori dovrà richiedere alla ditta, o a successiva consultazione, dove essere eseguendo e prodotti dalla ditta nazionale dell'acciaio di impiego e dall'assicurazione degli stessi superficiali (fenomeno particolarmente insidioso in caso di ambienti aggressivi) e dovrà verificare che la ditta abbia provveduto alla loro eliminazione e necessario mantenerne costantemente umida la struttura realizzata. Saranno a tal fine a disposizione della ditta idonei mezzi per la bagnatura. • Il direttore lavori dovrà richiedere alla ditta fornitrice tutte le certificazioni necessarie (operative per il rilascio dell'autorizzazione agli Organismi di certificazione del Controllo del processo di produzione in stabilimento) e tutte le prove di laboratorio previste dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui al D.M. 17.01.2018, nelle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui al DM 17.01.2018.
ACCIAIO	Tutti i prelievi dovranno essere effettuati da un centro di trasformazione (preregistrato) dovranno essere accompagnate da: - Copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con gli estremi della fornitura (bolla di consegna, fattura, ecc.). - Certificati della prova fatta eseguire dal Direttore del Centro di Trasformazione per gli acciai non provenienti da produttori qualificati. - Tutti i prelievi forniti in cantiere dopo l'intervento di un trasformatore intermedio dovranno essere accompagnati da copia dei documenti di consegna rilasciati dal centro di trasformazione stesso. In aggiunta alla marcatura del produttore di origine.

NOTE GENERALI

1. *Le misure di ingegneria del ferro sono riferite al filo esterno dell'armatura;*
2. *La rappresentazione della sezione è da intendersi vista verso l'alto escludendo i pilastri inferiori.*
3. *Prima di eseguire qualunque getto, avviarne con anticipo la D.L.. Il proditto eseguire il getto del conglomerato quando la temperatura esterna scende al disotto di 0° C. Il getto dovrà essere eseguito con calcestruzzo a mezzo di mandello concordati a autorizzati dalla D.L. anche qualora la temperatura ambientale superi i 37° C;*
4. *Il getto dovrà essere eseguito col mezzo di trasporto nelle casseforme e effettua applicando tutti gli accorgimenti atti ad evitare la segregazione.*
5. *Verificare con le tavole impiantistiche la posizione della fornmetria*
6. *La disposizione della armatura dovrà essere tale da garantire la continuità elettrica tra elementi di fondazione. A tal fine, su tutte le fondazioni singole, dovranno essere previsti dei ferri di attesa per il collegamento a terra. Collegato ai ferri di armatura, su almeno due dei contrapposti, con spezzoni di 10 cm.*
7. *Verificare le quote delle carpenterie di progetto in funzione della quota di imposta delle fondazioni, in funzione della quota reale di scavo a seguito della rimozione, del rinterro e della sporzione del magrone in modo da avere l'allineamento dei solai esistenti e in progetto.*

CONTROLLI IN CANTIERE

Controllo in accettazione

Controllo in accettazione di impianti di trasporto dell'indicazione degli esterni della certificazione del sistema di controllo della produzione - La DL si riserva di richiedere la relazione preliminare di qualifica ed relativi allegati

Controllo di accettazione (per ogni lotto di spedizione) - Con la frequenza di almeno una prova ogni prelievo di campioni per i controlli di accettazione Controllo di accettazione del calcestruzzo conforme ad § 11.2.5 della Norme Tecniche per le Costruzioni di cui al D.M. 17 gennaio 2018 (NTC 2018), eseguito secondo le modalità previste per il prelievo dei campioni.

- *Nr. 1 controllo* ogni max 300 mc di miscela omogenea
- *1 controllo* = 3 prelievi ciascuno su max 100 mc di miscela omogenea
- *1 controllo* = 2 campioni cubici di lato 150 mm (alternativi entro 72 ore di stagionatura
- Nr. prelievi: **1 controllo = 6 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea**

Istruzioni per il prelievo dei campioni

- Impiegare esclusivamente casseforme a norma (cubo con lato 15 cm)
- Riempire le casseforme la cannella della betoniera in una carriola un volume pari al doppio del necessario, (a circa metà betoniera e comunque oltre mm 0,2 mm)
- Riempire le casseforme in due strati successivi compattandoli con pestello ai 16 mm (o tavola vibrante o vibratore interno di max# 35 mm)
- Compattare ogni strato mediante 25 colpi di pestello, in modo uniforme su tutta la superficie della sezione trasversale
- Compattare verticale di pestello, ripartendo in modo chiaro e omogeneo l'allocazione del getto con le ritenta il pestello
- Conservare il provino nella cassaforma per 16-48 ore
- Trasportare i provini al laboratorio avendo cura di evitare la perdita relativa > 95%; la maturazione potrà avvenire presso il Laboratorio Certificato
- Registrare 28 gg di maturazione procedere alla rottura dei provini presso il Laboratorio Certificato

ACCIAIO

Per l'acciaio per diametro, scelto tra quelli che compaiono sui certificati di stabilimento: *3 prelievi* va ripetuto per ciascuno dei gruppi: Gruppo 1.5-10 mm; Gruppo 3.4 - 16 mm

Comune di Sant'Arcangelo Trimonte
Provincia di Benevento



PROGETTO ESECUTIVO

"Interventi di Messa in Sicurezza Operativa della discarica di località Nocecchia, Comune di S. Arcangelo Trimonte (BN), ai sensi dell'art. 240, comma 1, lettera n) del D.lgs. 152/2006 e s.m.i."

Committente :

REGIONE CAMPANIA

Il Responsabile Unico del Procedimento:

ing. Gianluigi Della Ragione

Studio di progettazione :

IMPERIA S.R.L.
SOCIETÀ DI INGEGNERIA

IMPERIA S.R.L.
84128 SALERNO
Via MARCO BIAGIO pol. 35
tel. 340 045 4202

e-mail: info@imperiaingegneria.com
www.imperiaingegneria.com
Imperia Ingegneria
imperia_ingegneria

ISO 9001:2015
Nr. IQ 105 19826

ing. Egidio Grillo
(Direttore tecnico)

IMPERIA S.r.l.
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Salerno
Ing. Egidio Grillo

ELABORATO

Planimetria impianto trattamento acque

CODIFICA

prog.	categoria	sottocategoria	progress.	revisione	data	scala	plot
PE	AMB	EG	002	A	04/2026	1 : 50- 1:40 - 1:1	530x1180

rev	data	descrizione	redatto	approvato
a	04/2026	EMISSIONE	EG	EG
b				
c				
d				
e				

Il presente documento non potrà essere riprodotto, copiato o altrimenti pubblicato senza il consenso scritto da parte di Imperia srl. Ogni utilizzo non autorizzato sarà perseguitato a norma di legge.

ff